



## DÉCLARATION DE PERFORMANCE

N°: 53/R/2017

1. Code d'identification unique du type de produit:

**REFLEKSOL 90P.300x400**

2. Utilisation prévue par le fabricant ou utilisation du produit de construction en accord avec la documentation technique adaptée:

**Store à enroulement (Refleksol) à l'utilisation à l'extérieur du bâtiment, commandé manuellement par la manivelle ou à l'aide d'un moteur électrique, destiné pour bâtiment, avec des coulisses latérales.**

3. Fabricant:

**SELT Sp. z o. o.  
45-449 Opole, ul. Wschodnia 23A**

4. Représentant autorisé:

**Non applicable**

5. Système ou systèmes d'évaluation et de vérification de la conformité de la performance du produit:

**Systeme 4**

6. Norme harmonisée:

**EN 13561:2015**

7. Performances déclarées:

Caractéristiques essentielles	Performance	Spécification technique harmonisée
<b>Résistance au vent</b>	<b>2 classe (84 Pa)</b>	<b>EN 13561:2015</b>
<b>Facteur total de pénétration d'énergie solaire <math>g_{tot}</math></b>	<b>0,01-0,90*</b>	

\*pare-soleil externe avec vitrage de type C selon EN14501:2005; les détails dépendent de modèle de la toile- indiqué dans le tableau sur le site Internet du fabricant

8. Les performances du produit décrit ci-dessus sont conformes à un ensemble de la performance déclarée. Cette déclaration de performance est délivré conformément au règlement (UE) n° 305/2011 sur la seule responsabilité du producteur visé ci-dessus:

Signé(e) au nom du fabricant:

Piotr Malorny, constructeur-concepteur

à Opole, le 28.02.2017

**selit** +  
Sun  
Protection  
Systems

**SELT Sp. z o. o.**  
ul. Wschodnia 23a, 45-449 Opole  
tel. 77 55 32 100 fax 77 55 32 200  
NIP 7543103311 REGON 363154414